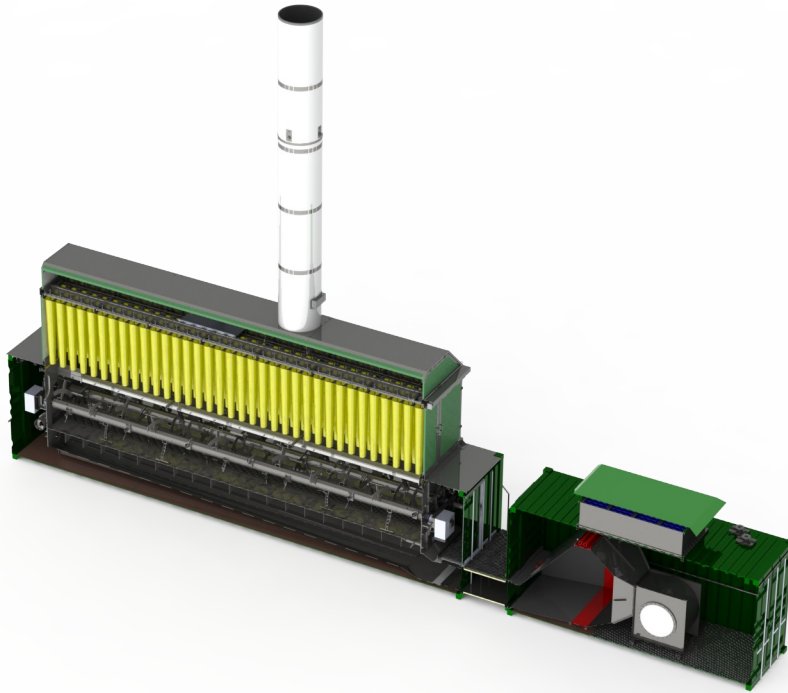


RHINO® Industrie 10.000 Plus



Anwendung:

- >> Trocknung von Gärresten
- >> Trocknung von Klärschlamm
- >> Trocknung von Lebensmitteln

Vorteile:

- >> Nutzung der Restwärme
- >> Reduktion des Volumens
- >> Reduktion der Entsorgungskosten
- >> Geringe Staubbelastung
- >> Robuste Technik

Technische Daten RHINO® Industrie 10.000 Plus:

Maße (inkl. Abluftrohr):	19,5 x 2,45 x 13,2 m (LxBxH)
Heißwasserzufuhr:	DN 80 / PN10 *
- Nenn-Durchflussmenge:	20 - 30 m ³ /h
- Max. Druckverlust:	1,0 bar in der Zuführung
- Wärmeabnahme:	250 - 700 kW **

Abluftvolumenstrom:	>30.000 m ³ /h
Stromabnahme durchschnittlich:	41 kW
Empfohlene Vorsicherung:	120 Ampere
Leistungsquerschnitt des Kabels:	Durch Fachmann zu ermitteln
Netzwerkanschluss:	CAT 7

Option Flüssigeintrag

- Anschlussposition:	oben auf Container
- Rohrenndurchmesser:	DN 80 / PN10
- Externe Pumpenleistung:	25 - 150 l/min
- Maximale elektrische Leistung Pumpe:	3 kW

Option Feststoffeintrag

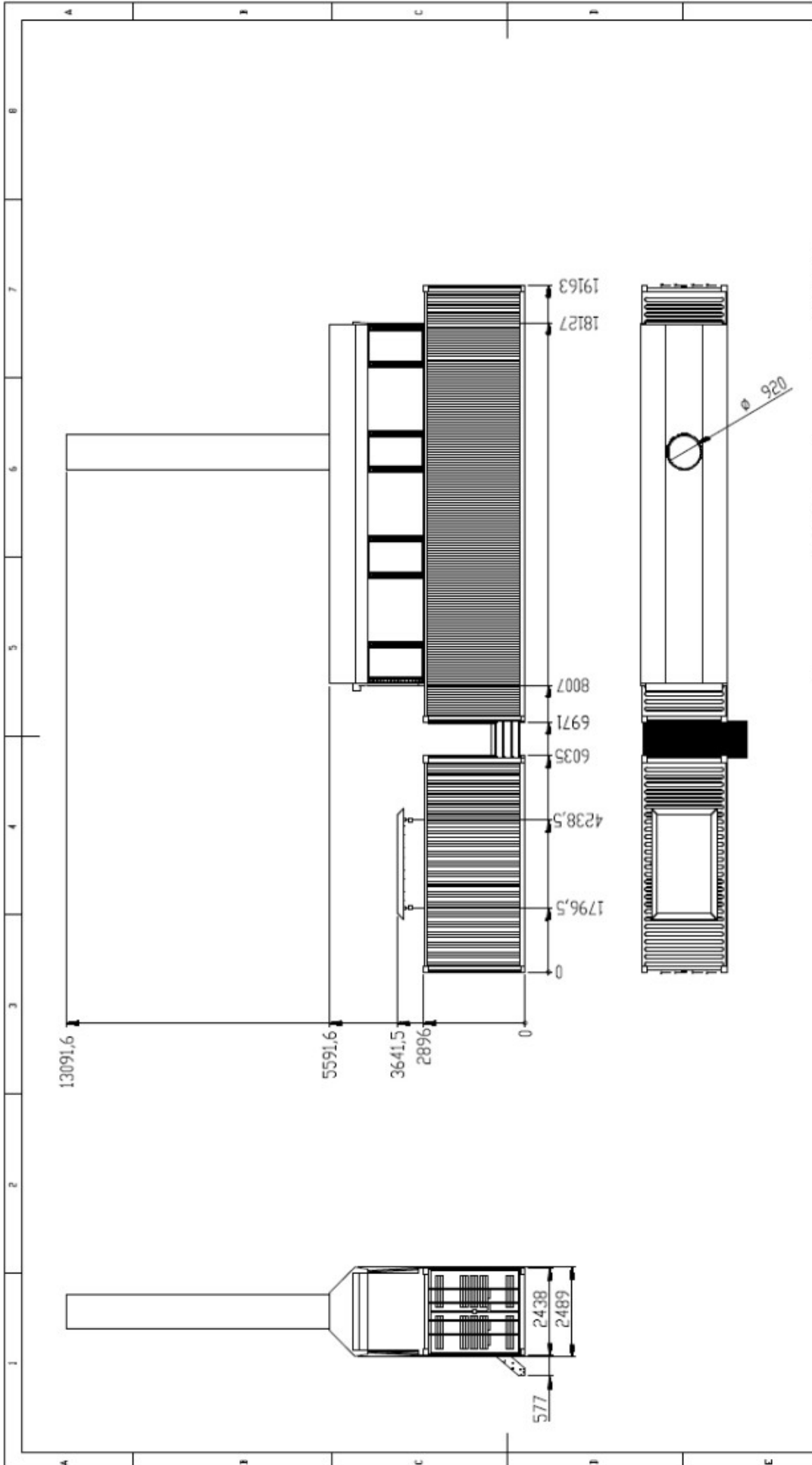
- Eintragsöffnung oben auf Container:	Rund Di = Ø 345mm
- Externe Zuliefergeschwindigkeit:	min. 5 - max. 15 x Trocknerdurchsatzleistung

Abluftrohr:	8.000 mm ab Oberkante Filtereinheit
Regenschutz erforderlich:	Nein, bei Stillstand empfohlen

Austragsleistung:	100 l/min, diskontinuierlich
-------------------	------------------------------

*Entlüfter sind bauseits an der höchsten Stelle vorzusehen, Absperrventile und ein Rückschlagventil im Rücklauf sind kurz vor dem Container zu installieren.

**In Abhängigkeit der Luftdurchlässigkeit und des Anteils der Trockensubstanz im Substrat, der Vorlauftemperatur, der Außentemperatur und der Luftfeuchtigkeit der angesaugten Luft.



MENN NICHT ANIERS ANGELEBEN Abmessungen sind in Millimetern	DN 1000 D12 Sphärendüse DN ex 100 300 C Abmessungen nach DIN EN 505-2	WÄNDL / HÄHNGLI Projektionsmethode: nach DIN EN 505-2	REZEPHNG
	NAME J.Gebdatum J.Gebort	DATE 13.03.2019 15.03.2019 27.02.2020	DRITTE Standard
RHS Maschinen- u. Anlagenbau GmbH Herten 42 48883 Arfous		Maßstab: 1:00 Blatt 1 von 1	

